Характеристики материала

M673

| ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: | <u>КЛАССИФИКАЦИЯ:</u> | |
|---|-----------------------|--|
| | 1000 | |
| Используются для двигателей постоянного и переменного тока, | Металлографит | |
| средне- и низкоскоростных машинах. | | |

ФИЗИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

| Удельное сопротивление: | 11,8 | (411) 3 | μΩm | (411) |
|-------------------------|------|---------|--------|---------|
| Прочность на изгиб: | 26 | 11/20 | mPa | 11/20 |
| Плотность: | 1,72 | | g/cm³ | |
| Твёрдость: | 35 | 10/1/2 | Роквел | 1.01/20 |

Приведенные значения являются типовыми значениями для ознакомления, полученные при использовании стандартного оборудования для замеров.

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПАРАМЕТРЫ:

| Плотность тока: | Коллектор 10-12 | | A/cm ² | | |
|--|-----------------|---------------|-------------------|--|--|
| Contract to the state of the st | Кольца | 10 34 31 10 C | A/cm ² | | |
| Максимальная скорость: | 7// 200 | 40 | m/s | | |
| Коэффициент трения: | ,1 | 0,2 | .1 | | |
| % металла | ~60 | 5,5 | 70 70 | | |

Поставка меднографитовых, металлографитных, электрографитировых и угольнографитных щёток по всей России до 5 дней. Склад.

Телефон: +7 (499) 703-14-64

Cайт: http://morgancarbon.ru/

E-mail: info@morgancarbon.ru